

Meltolit

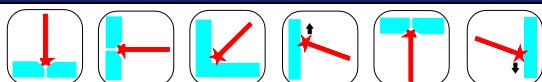
Duplex VD

AWS A 5.4: E2209-15

ALLMÄN BESKRIVNING

Basisk rostfri elektrod för svetsning av duplexa stålqualiteter. Mycket stabil båge, lite sprut, fina tändegenskaper, lättlossnande slagg och porfritt gods. Tunt hölje för svetsning i alla lägen.

SVETSLÄGEN



STRÖMART

DC+, AC

HÖLJE

Basiskt

MATERIAL

ASTM A182 Grade F51, UNS 53 1803, 1.4162, 1.4462, BSC Hyresist 22/5, Sandvik SAF 2209, Avesta 2209, Valourec VS22

SVETSGODSETS EGENSKAPER

Rm (Mpa)	Rp 0,2 (Mpa)	A5 (%)	KV(j)
760	630	24	-50°C: 85J

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N2
0,02	1,0	0,4	22,5	9,0	3,5	0,18

FÖRPACKNING OCH PARAMETRAR

Dimension	2,0x300	2,5x350	3,25 x 350		
Ampere(A)	20-45	45-70	70-110		

MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

TIG	Meltolit Duplex 2209 XT
MIG	Meltolit Duplex 2209 XM
FCW	Meltolit Duplex 2209 FCW/-PW

Återtorkning om nödvändigt 2 timmar i 250°C.