



308L E

AWS A 5.4: E308L-17 ISO 3581-A: E 19 9 L R 12

ALLMÄN BESKRIVNING

Lågkolhaltig, rutil AC/DC-elektrod för svetsning av rostfria lågkolhaltiga stål av typen 304 och 304L. Beläggningen har mycket låg fuktupptagning. Mjuk övergång, slät svetsfog, själv lossande slag. Utmärkt för material från -120°C upp till 400°C för att svetsa rör, tankar, värmeväxlare etc.

SVETSLÄGEN



STRÖMART

DC+, AC

HÖLJE

Rutil

MATERIAL

304, 304L, 347, 321

SVETSGODSETS EGENSKAPER

<i>R_m</i> (Mpa)	<i>R_{p 0,2}</i> (Mpa)	<i>A5</i> (%)	<i>KV(j)</i>
>520	>320	>35	-20°C – 60J -120°C – 45J

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	
0,02	0,7	0,8	20	10	

FÖRPACKNING

Dimension	2,5 x 300	3,2 x 350			
Art.Nr	8M308L2501	8M308L3201			
Volt(V)	28	29			
Spänning(A)	40-80	80-120			

MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

TIG	Meltolit 308LSi XT
MIG	Meltolit 308L XM
FCW(Rörtråd)	Meltolit 308L FCW/-PW

Återtorkning om nödvändigt 2 timmar i 300°C.