

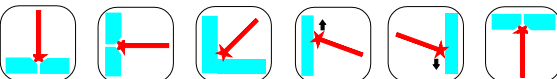
Meltolit

308L VD

AWS A 5.4: E308L-17 ISO 3581-A: E 19 9 L R 11

ALLMÄN BESKRIVNING

Lågkolhaltig rostfri svetselktrod för svetsning av rostfria stål såsom 304L och 304. Med tunt hölje och snabbfrysande slagg är denna elektrod speciellt utformad för svetsning av tunnväggigt rörgods i de mest krävande vertikala och overhead lägen. Exceptionellt stabil båge, smältkontroll och återtändning. Rekommenderas även för rotsträngar samt stumfogsvetsning i alla materialtjocklekar.

SVETSLÄGEN	STRÖMART	HÖLJE
	DC+, AC	Rutil

MATERIAL

304, 304L, 347, 321

SVETSGODSETS EGENSKAPER

Rm (Mpa)	Rp 0,2 (Mpa)	A5 (%)	KV(j)
>550	>350	>35	0°C – 60J -60°C - 50J

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	
0,02	0,6	0,7	19,7	9,5	

FÖRPACKNING

Dimension	2,0x300	2,5 x 350	3,2 x 350	
Art.nr	8M308LVD20	8M308LVD25	8M308LVD32	
Volt (V)	21	21	23	
Spänning(A)	20-45	35-85	40-100	

MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

TIG	Meltolit 308LSi XT
MIG	Meltolit 308L XM
FCW(Rörtråd)	Meltolit 308L FCW/-PW

Återtorkning om nödvändigt 2 timmar i 300°C.