



316L VD

AWS A 5.4: E316L-17 ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 11

ALLMÄN BESKRIVNING

Lågkolhaltig rostfri svetselktrod för svetsning av austenitiska rostfria och syrafasta stålqualiteter. Speciellt utformad för svetsning av tunnväggigt rörgods i de mest krävande vertikala och overhead lägen. Exceptionellt stabil båge, smältkontroll och återtändning. Rekommenderas även för rotsträngar samt stumfogsvetsning i alla materialtjocklekar.

SVETSLÄGEN



STRÖMART

DC+, AC

HÖLJE

Rutil

MATERIAL

Rostfria austenitiska stål, syrafasta stål

SVETSGODSETS EGENSKAPER

Rm (Mpa)	Rp 0,2 (Mpa)	A5 (%)	KV(j)
580	480	32	+20°C: 60 -120°C: 35

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni
0,02	0,8	0,7	18,3	2,7	12,2

FÖRPACKNING

Dimension(mm)	2,0x300	2,5 x 300	3,2 x 350	
Hylsa/kartong(kg)	1,7/10,2	1,7/10,2	2,0/12	
Artikelnummer	8M31620VD2	8M31625VD2	8M31632VD2	
Ström(A)	20-45	40-85	40-100	
Spänning(V)	21	23	23	

MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

TIG	Meltolit 316LSi XT
MIG	Meltolit 316LSi XM
FCW(Rörtråd)	Meltolit 316 FCW-PW

Återtorkning om nödvändigt 2 timmar i 350°C.