

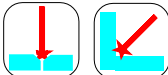
# Meltolit

## SGCrMo1 Tig

AWS A 5.28: ER80S-G ISO 21952-A: CrMo1Si

### ALLMÄN BESKRIVNING

Förkopprad Tig-svetstråd för svetsning av varmhållfasta stål innehållande 13CrMo44 samt höghållfasta stål såsom 25CrMo4, Weldox 500 eller liknande stål eller motsvarande med relativt hög påfrestning där normal säkerhet erfordras.

| SVETSLÄGEN                                                                        | STRÖMART | GAS |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------|-----|
|  | DC -     | Ar  |

### MATERIAL

Stålkonstruktioner, Höghållfasta stål, tryckkärlsstål

13CrMo4-5, 15CrMo5, 16CrMoV4, G17CrMo5-5, G22CrMo5-4 A193 Gr.B7, A355 P11-12, A193: B7 13CrMo4-5, 15CrMo3, 13CrMo44, 15CrMo3, 13CrMo4 2, GS-25CrMo 4, GS-17CrMo55, GS17CrMo55, GS22CrMo4 H IV, 15CrMo3, 13CrMoV42, 13CrMo44, St44KL

### SVETSGODSETS EGENSKAPER

| R <sub>m</sub> (Mpa) | R <sub>p 0,2</sub> (Mpa) | A <sub>5</sub> (%) | KV(j)          |
|----------------------|--------------------------|--------------------|----------------|
| 630                  | 520                      | 23                 | 100 J (+20° C) |

### SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

| C    | Si   | Mn   | Mo   | Cr   |
|------|------|------|------|------|
| 0,09 | 0,65 | 1,00 | 0,50 | 1,15 |

### FÖRPACKNING

| Dimension(mm)  | 1,0        | 1,2         | 1,6        |
|----------------|------------|-------------|------------|
|                | 2,0        | 2,4         | 3,2        |
| Hylsa(kg)      | 5          | 5           | 5          |
| Artikel nummer | 9MSGCRM011 | 9MSGCRM0112 | 9MSGCRM016 |
|                | 9MSGCRM020 | 9MSGCRM024  | 9MSGCRM024 |

### MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

|              |                      |
|--------------|----------------------|
| MMA          | Meltolit 8018-B2     |
| MAG          | Meltolit SGCrMo1 Mag |
| FCW(Rörtråd) | Megafil 836R/236M    |