

Meltolit

SGMo Tig

AWS A 5.28: ER70S-A1
EN ISO 14341-A G 2Mo

ALLMÄN BESKRIVNING

Förkopprad Tig-svetstråd för svetsning av låglegerade kryphållfasta stål innehållande 0,5% Mo (DIN 15Mo3) eller motsvarande med relativt hög påfrestning där normal säkerhet erfordras. Goda flytegenskaper och motståndskraftig mot kallsprickor. Trådens Si-halt säkerställer porfritt svetsgods.

SVETSLÄGEN	STRÖMART	Gas
	DC-	Ar

MATERIAL

Stålkonstruktioner, stålrör, tryckkärlsstål, höghållfasta stål

P295GH, P355GH, 16Mo3, 17Mo3, 14Mo6, S275, S355, S420, A210, A285, A335, A516, S275ML, S355M, S420M, S460 15Mo3, 10MnMo45, 11MnMo45, GS60, GS22Mo4, 20MnMoNi5-5, 15NiCuMoNd5S, 17MnMoV64

SVETSGODSETS EGENSKAPER

Rm (Mpa)	Rp 0,2 (Mpa)	A5 (%)	KV(j)
610	520	25	150 J (+20° C)

SVETSGODSETS SAMMANSÄTTNING(%)

C	Si	Mn	Mo	Cr
0,09	0,60	1,2	0,50	0,15

FÖRPACKNING

Dimension(mm)	1,6	2,0	2,4	3,2	
Hylsa(kg)	5	5	5	5	
Artikel nummer	9MSGMO1501	9MSGMO2001	9MSGMO2501	9MSGMO3001	

MOTSVARANDE TILLSATSMATERIAL

MIG	Meltolit SGMo
FCW(Rörtråd)	Megafil 735B, 235M

Förvärmning rekommenderas till 135-165°C. Eftervärmning i 620°C i en timma.