



ITA IMPORTANTE

Carel garantisce il corretto funzionamento del Carel ExV, solo se guidato da driver Carel. L'uso del Carel ExVs con driver di altri produttori, se non espressamente concordato con Carel, fa decadere automaticamente la garanzia.

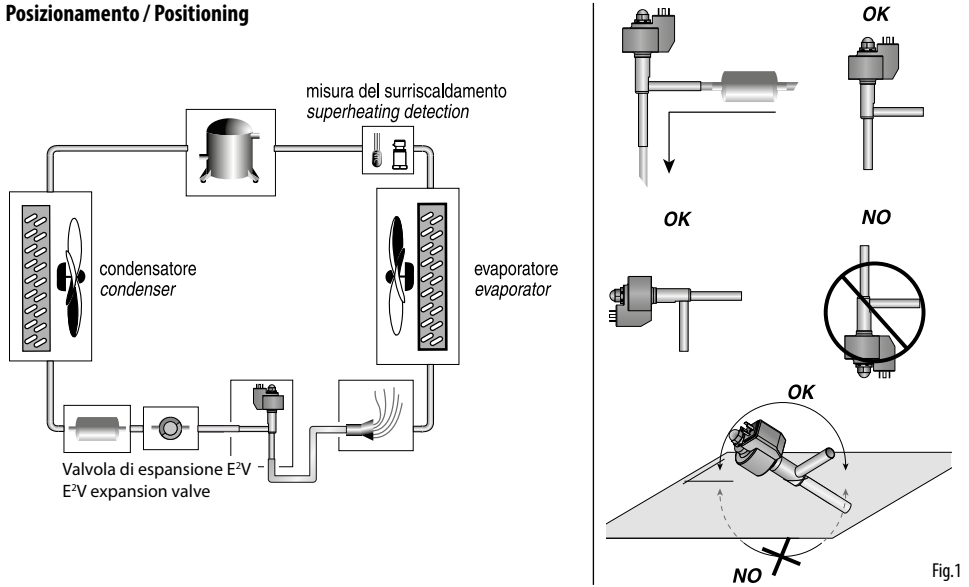
Per ulteriori informazioni, consultare la "Guida al sistema EEV" (codice +030220810) disponibile sul sito www.carel.com, alla sezione "documentazione".

ENG IMPORTANT

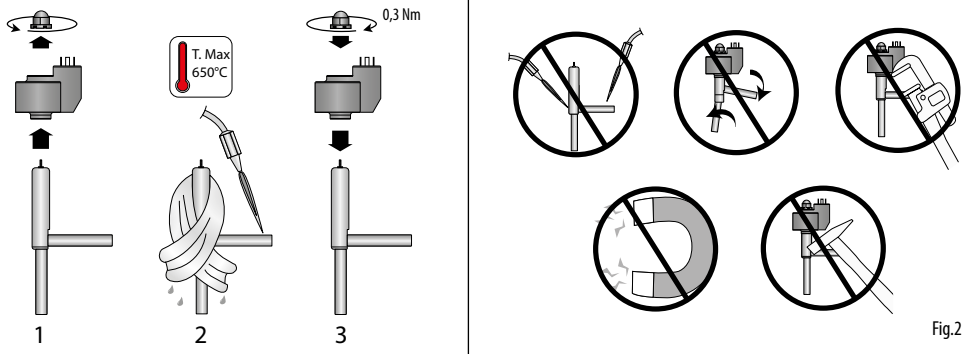
Carel guarantees the correct operation of the Carel ExV, if driven by Carel drivers only. The use of the Carel ExVs with other manufacturers driver, if not expressly agreed with Carel, will automatically void the warranty.

For more information, read the "EEV systems operating manual" (code +030220811) before installing this product. The manual is available in the "documentation" download area at www.carel.com.

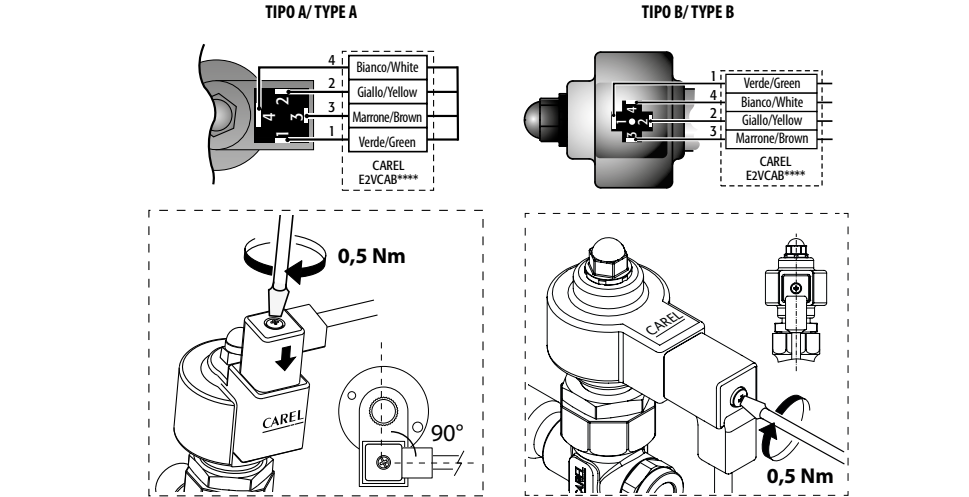
Posizionamento / Positioning



Saldatura e manipolazione / Welding and handling



Connessioni elettriche / Electrical connections



Caratteristiche generali

La valvola elettronica E²V-C è destinata all'installazione in circuiti frigoriferi come dispositivo di espansione per il fluido refrigerante per controllo del surriscaldamento in aspirazione del compressore (utilizzando come segnale di regolazione il surriscaldamento calcolato tramite valori letti da una sonda di pressione ed una di temperatura poste entrambe all'uscita dell'evaporatore). Questa valvola può anche essere utilizzata quale regolatore di pressione in circuiti trans-critici con refrigerante CO₂ (R744). Per il pilotaggio delle E²V-C è raccomandato l'uso di dispositivi di controllo CAREL. Non utilizzare le valvole E²V-C al di fuori delle condizioni operative riportate di seguito.

Posizionamento

La valvola E²V è bidirezionale, con ingresso preferenziale del liquido dal raccordo laterale (Fig.1), in quanto favorisce la valvola a rimanere chiusa in caso di interruzione dell'alimentazione elettrica grazie all'effetto della pressione che spinge l'otturatore contro l'orifizio. Nel caso di utilizzo di valvole di intercettazione prima della valvola di espansione, è necessario configurare il circuito affinché non si generino colpi d'ariete in prossimità della valvola. E' fondamentale che valvola di intercettazione e valvola di espansione non siano mai contemporaneamente chiuse, al fine di evitare sovrappressioni pericolose nel circuito.

Installare sempre un filtro meccanico prima dell'ingresso del refrigerante.

L'orientamento spaziale è possibile in ogni configurazione **tranne che con lo statore rivolto verso il basso** (valvola capovolta).

La posizione consigliata della valvola E²V-C è la stessa della valvola termostatica di tipo tradizionale ossia a monte dell'evaporatore e dell'eventuale distributore. I sensori di temperatura e pressione (non forniti con le E²V-C) devono essere posizionati immediatamente a valle dell'evaporatore e curando in particolar modo che:

- il sensore di temperatura sia installato con **pasta conduttiva** e adeguatamente **isolato termicamente**;
- entrambi i sensori siano installati **PRIMA di eventuali dispositivi** che alterino la pressione (es. valvole) e/o temperatura (es. scambiatori).

Installazione e manipolazione

Le valvole E²V-C sono a saldare.

Per le valvole a saldare seguire la successione indicata in figura procedendo in questo modo:

- se lo statore è già assemblato, rimuoverlo svitando il dado di fissaggio e sfilandolo;
- avvolgere uno straccio bagnato** sulla valvola e procedere alla saldatura senza surriscaldarla orientando la fiamma verso l'estremità dei raccordi (per una brasatura saldatura senza alterare la tenuta della zona di saldatura utilizzare **lega con temperatura di fusione inferiore a 650 °C** o con tenore d'argento superiore al 25%);
- a valvola fredda reinserire lo statore sulla cartuccia spingendolo fino a fondo corsa, avvitando il dado nero portandolo in completa battuta fino a deformare la corona circolare in gomma dello statore (coppia di serraggio 0,3 Nm);
- collegare il connettore già cablato al motore passo passo nel relativo alloggiamento e serrare la vite con una coppia di 0,5 Nm seguendo le indicazioni in Fig. 3. Collegare a questo punto l'estremità quadripolare del cavo nei relativi morsetti del Driver CAREL EVD*** o relativo controllo omologato CAREL ed impostare i parametri secondo il set riportato nella tabella sottostante.

Model	Step min	Step max	step close	Step/s speed	mA pk	mA hold	% duty
CAREL	50	480	500	50	450	100	30

I controllori Carel per valvola elettronica prevedono l'incremento del duty cycle dal 30% al 100% in fase di chiusura allo scopo di diminuire i tempi d'arresto; per accelerare ulteriormente questa fase è possibile pilotare la valvola ad una frequenza massima di 150 passi/sec.

Per ulteriori informazioni dei parametri da impostare nel driver, fare riferimento al manuale del controllo.

ATTENZIONE: le valvole CAREL vengono fornite in posizione di completa apertura. Nel caso in cui la valvola venga azionata prima della saldatura in circuito, è necessario riportarla in condizione di completa apertura per evitare che le temperature elevate danneggino i componenti interni.

Non esercitare torsioni o deformazioni sulla valvola o sui tubi di collegamento.

Non colpire la valvola con martelli o altri oggetti.

Non utilizzare pinze o altri strumenti che potrebbero deformare la struttura esterna o danneggiare gli organi interni.

Non orientare mai la fiamma verso la valvola.

Non avvicinare la valvola a magneti, calamite o campi magnetici.

Non procedere all'installazione o all'uso in caso di:

- deformazione o danneggiamento della struttura esterna;
- forte impatto dovuto per esempio a caduta;
- danneggiamento della parte elettrica (statore, portacontatti, connettore,...).

CAREL non garantisce il funzionamento della valvola in caso di deformazione della struttura esterna o danneggiamento delle parti elettriche. **ATTENZIONE:** la presenza di particelle dovute a sporcizia potrebbe causare malfunzionamenti della valvola.

Connessioni elettriche

Collegare esclusivamente un connettore costampato IP67 (E2VCAB0***) la cui mappatura è 1 Verde, 2 Giallo, 3 Marrone, 4 Bianco. Successivamente collegare le quattro fasi motore al vostro dispositivo driver in modo che la fase n°1 della valvola corrisponda al morsetto n°1 del driver e così via. **Attenzione: la fase n°4 è indicata sullo statore valvola con il simbolo di terra.** È disponibile un connettore costampato schermato opzionale (E2VCAB5***) per applicazioni con particolari disturbi elettromagnetici, in riferimento alla normativa vigente 89/336/CEE e successive modifiche. **L'utilizzo di connettori a cablare standard DIN 43650 deve essere evitato in quanto non sufficiente a garantire le performance ottimali del prodotto.**

Specifiche operative CAREL E²V-C

Compatibilità	Gruppo2: R22, R134a, R404A, R407C, R410A, R744, R507A, R417A, R407H
PS - Pressione massima consentita	E2V**CS0 140bar (2030 psig); E2V**CS1 140bar (2030 psig); E2V**CW 140bar (2030 psig); E2V**CSF 90bar (1305 psig); E2V**CZ 90 bar (1305 psig)
Massimo DP di Lavoro (MOPD)	Bipolare: fino a 120 bar (1740psi) per range E2V03C****-E2V18C****, 85 bar (1255 psi) per E2V24C**** Unipolare: fino a 120 bar (1740psi) per range E2V03C****-E2V09C****, 110bar (1595 psi) per range E2V11C****-E2V18C****, 60bar (870 psi) E2V24C****
P.E.D.	Gr. 2, art. 4, par. 3 -
UL certification (UL 429)	UL file n°E3045579, UR (US solo A1) solo per E2V**CS0; E2V**CS1
Temperatura refrigerante	-40/70 °C (-40/158 °F)
Temperatura ambiente	-30/70 °C (-22/158 °F)
Contattare CAREL per condizioni operative diverse o refrigeranti alternativi.	

Statore CAREL E²V-C

Statore in bassa tensione (2 fasi - 24 espansioni polari)

Descrizione	Bipolare	Unipolare
Corrente di fase	450 mA	12V
Frequenza di pilotaggio	50 Hz (fino a 150 Hz nel caso di chiusura d'emergenza)	50 Hz
Resistenza di fase (25 °C)	36 Ohm ± 10%	40 Ohm ± 10%
Indice di protezione	IP67 con E2VCAB***	IP67
Angolo di passo	15 °	15 °
Avanzamento lineare/passi	0,03 mm (0,0012 inch)	0,03 mm (0,0012 inch)
Connessioni	4 fili	6 fili (AWG 18-22)
Passi di chiusura completa	500	500
Passi di regolazione	480	480

General characteristics

The E2V-C electronic valve is designed for installation in refrigerant circuits as the refrigerant expansion device for superheat control at the compressor inlet (using the superheat calculated by a pressure and temperature probe located at the evaporator outlet as the control signal). The valve can also be used as the pressure controller in transcritical circuits with CO₂ refrigerant (R744). Only CAREL instruments should be used for control of the E2V-C. Do not use the E2V-C valves outside of the normal operating conditions, shown below.

Positioning

The E2V-C valve is double-acting. Use the side connection as the preferential inlet for the liquid (Fig.1), as this helps the valve remain closed in the event of power failures, due to the pressure that pushes the disc into the seat. If using shutoff valves before the expansion valve, the circuit must be set up so that no fluid hammer is created near the valve. The shutoff valve and expansion valve must never be closed at the same time, to avoid dangerous excess pressure in the circuit.

Always install a mechanical filter before the refrigerant inlet.

The valve can be oriented in any direction, with the exception of the stator pointed downwards, (valve upside down)

The recommended position for the E²V-C valve is the same as for a traditional thermostatic valve, that is, upstream of the evaporator and any distributor.

The temperature and pressure sensors (not supplied with the E²V-C) must be positioned downstream of the evaporator, making sure that:

- the temperature sensor is installed with **conductive paste** and is adequately **thermally insulated**;
- both sensors are installed **BEFORE any devices** that may vary the pressure (e.g. valves) and /or temperature (e.g. exchanger).

Installation and handling

The E²V-C valves have welded connections.

For the valves with welded connections, follow the steps shown in the figure, proceeding as follows:

- if the stator is already assembled, remove it by unscrewing the fastening nut and sliding it out;
- wrap a wet rag** around on the valve and perform the welding without overheating the valve, aiming the flame at the ends of the fittings (for better braze welding without affecting the seal where welding, use alloys with a fusion temperature less than 650 °C or with a silver content above 25%);
- when the valve has cooled down replace the stator on the cartridge, pushing it fully in and then completely tightening the black nut until deforming the rubber ring on the stator (tightening torque 0.3 Nm);
- connect the pre-wired connector to the socket on the stepper motor and tighten the screw to tightening torque 0,5 Nm following the instructions in Fig. 3. Connect the four-pin end of the cable to the corresponding terminals on the CAREL EVD*** driver or approved CAREL controller and set the parameters as shown in the table below.

Model	Min step	Max step	Close step	Speed step/s	mA pk	mA hold	% duty
CAREL	50	480	500	50	450	100	30

Carel controllers for electronic valves increase the duty cycle from 30% to 100% when closing to reduce stopping time; to further speed up this phase, the valve can be controlled at a maximum frequency of 150 steps/sec.

For further information on the parameters to be set for the driver, see the controller manual.

IMPORTANT: CAREL valves are supplied in the fully open position. If the valve is activated before being welded to the circuit, it must be returned to the fully open position to prevent high temperatures from damaging the internal components.

Do not twist or strain the valve or the connection pipes.

Do not strike the valve with hammers or other objects.

Do not use pliers or other tools that may deform the external structure or damage the internal parts.

Never point the flame at the valve.

Never bring the valve near magnets or magnetic fields.

Do not install or use the valve in the event of:

- deformation or damage to the external structure;
- heavy impact, for example due to dropping;
- damage to the electrical parts (stator, contact carrier, connector,...).

CAREL does not guarantee the operation of the valve in the event of deformation of the external structure or damage to the electrical parts.

IMPORTANT: the presence of dirt particles may cause valve malfunctions.

Electrical connections

Connect an IP67 connector with moulded cap only (E2VCAB0***), in which the pin mapping is 1 Green, 2 Yellow, 3 Brown, 4 White.

Then connect the four motor phases to your driver so that phase 1 of the valve corresponds to terminal 1 of the driver, and so on.

Important: phase no. 4 is marked on the valve stator with the earth symbol. An optional shielded connector with moulded cap is available (E2VCAB5***) for applications with specific electromagnetic disturbance, in compliance with the standards in force, 89/336/EEC and later amendments. **Avoid using standard DIN 43650 connectors, as these will not guarantee optimum product performance.**

Operating specifications CAREL E²V-C

Compatibility	Gruppo2: R22, R134a, R404A, R407C, R410A, R744, R507A, R417A, R407H
PS - Maximum Allowable Pressure	E2V**CS0 140bar (2030 psig); E2V**CS1 140bar (2030 psig); E2V**CW 140bar (2030 psig); E2V**CSF 90bar (1305 psig); E2V**CZ 90 bar (1305 psig)
Maximum Operating DP (MOPD)	Bipolar: up to 120 bar (1740psi) for range E2V03C****-E2V18C****, 85 bar (1255 psi) for E2V24C**** Unipolar: up to 120 bar (1740psi) for range E2V03C****-E2V09C****, 110bar (1595 psi) for range E2V11C****-E2V18C****, 60bar (870 psi) E2V24C****
P.E.D.	Gr. 2, art. 4, par. 3
UL certification (UL 429)	UL file n° E3045579, UR (US only A1) only for E2V**CS0; E2V**CS1
Refrigerant temperature	-40/70 °C (-40/158 °F)
Room temperature	-30/70 °C (-22/158 °F)
Contact CAREL for other normal operating conditions or alternative refrigerants.	

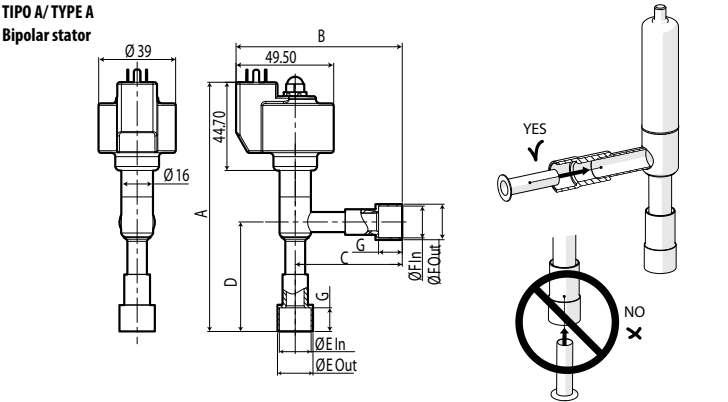
CAREL stator E²V-C

Low voltage stator (2 phases - 24 polar shoes)

Description	Bipolar	Unipolar
Phase current	450 mA	12V
Drive frequency	50 Hz (up to 150 Hz for emergency closing)	50 Hz
Phase resistance (25°C / 77°F)	36 Ohm ± 10%	40 Ohm ± 10%
Index of protection	IP67 with E2VCAB***	IP67
Step angle	15 °	15 °
Linear advance/step	0.03 mm (0.0012 inches)	0.03 mm (0.0012 inch)
Connections	4 wires	6 fili (AWG 18-22)
Complete closing steps	500	500
Control steps	480	480

Dimensioni in mm (inch)/ Dimensions in mm (inch)

TIPO A / TYPE A
Bipolar stator



TIPO B / TYPE B
Bipolar stator

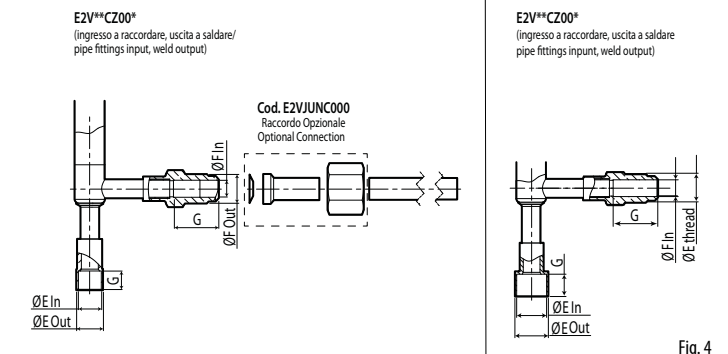
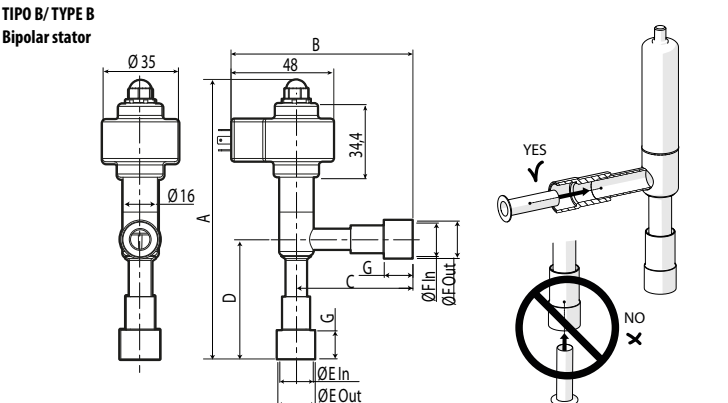


Fig. 4

Type valve	A	B	C	D	E	F	G
E2V**CS00* inox/steel 10-10 mm ODF	125.8mm (4.95 inch)	85.3 mm (3.36 inch)	54.8 mm (2.16 inch)	56 mm (2.20 inch)	Int.9 / Est.10 mm (in 0.35 out 0.39 inch)	Int.9 / Est.10 mm (in 0.35 out 0.39 inch)	--
E2V**CS10* inox/steel 13-13 mm ODF	125.8mm (4.95 inch)	82.6 mm (3.25 inch)	52.3 mm (2.06 inch)	53.3 mm (2.10 inch)	Int.13 / Est.18 mm (in 0.51 out 0.71 inch)	Int.13 / Est.18 mm (in 0.51 out 0.71 inch)	10 mm (0.39 inch)
E2V**CSF** rame/copper 12-12 mm ODF	125.8mm (4.95 inch)	82.6 mm (3.25 inch)	52.3 mm (2.06 inch)	53.3 mm (2.10 inch)	Int.12 / Est.14 mm (in 0.47 out 0.55 inch)	Int.12 / Est.14 mm (in 0.47 out 0.55 inch)	10 mm (0.39 inch)
E2V**CZ00* ottone/brass 3/8" SAE rame/copper 1/2" ODF	125.8 mm (4.95 inch)	98.6 mm (3.88 inch)	68.3 mm (2.69 inch)	53.3 mm (2.10 inch)	Int.12 / Est. 14 mm (in 0.47/Out 0.55 inch)	Int.9 mm - filett. 5/8" (In 0.35 inch -thread 5/8")	10 mm (0.39 inch)
E2V**CWAC* rame/copper 12-12 mm ODF	125.8 mm (4.95 inch)	82.6 mm (3.25 inch)	52.3 mm (2.06 inch)	53.3 mm (2.10 inch)	Int.9.5 / Est.13 mm (in 0/8 out 0.51 inch)	Int.9.5 / Est.13 mm (in 0/8 out 0.51 inch)	10 mm (0.39 inch)



Disposal of the product

The appliance (or the product) must be disposed of separately in accordance with the local waste disposal legislation in force.

IMPORTANT WARNINGS: The CAREL product is a state-of-the-art product, whose operation is specified in the technical documentation supplied with the product or can be downloaded, even prior to purchase, from the website www.carel.com. The client (builder, developer or installer of the final equipment) assumes every responsibility and risk relating to the phase of configuration the product in order to reach the expected results in relation to the specific final installation and/or equipment. The lack of such phase of study, which is requested/indicated in the user manual, can cause the final product to malfunction of which CAREL can not be held responsible. The final client must use the product only in the manner described in the documentation related to the product itself. The liability of CAREL in relation to its own product is regulated by CAREL's general contract conditions edited on the website www.carel.com and/or by specific agreements with clients.



CAREL INDUSTRIES HQs
Via dell'Industria, 11 - 35020 Brugine - Padova (Italy)
Tel. (+39) 0499716611 - Fax (+39) 0499716600 - e-mail: carel@carel.com - www.carel.com



Caractéristiques générales

Le détendeur électronique E2V-C est destiné à une installation dans des circuits de réfrigération comme dispositif d'expansion pour le fluide frigorigène en vue de la régulation de la surchauffe en aspiration du compresseur (en utilisant comme signal de régulation la surchauffe calculée grâce aux valeurs que l'on peut lire sur une sonde de pression et sur un capteur de température, tous deux placés à la sortie de l'évaporateur). Ce détendeur peut également être utilisé comme régulateur de pression dans des circuits transcritiques avec du réfrigérant CO2 (R744). Pour le pilotage des E2V-C il est recommandé d'utiliser des dispositifs de régulation CAREL. Ne pas utiliser les détendeurs E2V-C en dehors des conditions indiquées ci-dessous.

Positionnement

Le détendeur électronique E2V est de type bidirectionnel, avec une préférence pour une entrée de liquide par raccordement latéral (Fig.1), car cela permet à la vanne de rester fermée en cas de panne d'électricité grâce à l'effet de la pression qui pousse l'obturateur contre l'orifice. En cas d'utilisation de vannes d'arrêt avant le détendeur, il faut configurer le circuit afin d'éviter les coups de bélier à proximité de la vanne. Il est essentiel que la vanne d'arrêt et le détendeur ne soient jamais fermés en même temps, afin d'éviter tout phénomène dangereux de surpression dans le circuit. **Installer toujours un filtre mécanique à l'entrée du fluide de refroidissement.** L'orientation spatiale est possible pour chaque configuration **exceptée celle avec le stator dirigé vers le bas** (détendeur renversé). La position conseillée pour le détendeur E'V-C est la même que celle pour le détendeur thermostatique de type traditionnel c'est-à-dire placé avant l'évaporateur et avant un éventuel distributeur. Les capteurs de température et de pression (non fournis avec les E'V-C) doivent être positionnés immédiatement après l'évaporateur et en faisant particulièrement attention à:

- ce que le capteur de température soit installé avec la pâte conductrice et qu'il soit isolé thermiquement de façon appropriée;
- ce que les deux capteurs soient installés **AVANT des dispositifs éventuels** pouvant altérer la mesure de pression (ex. soupapes) et/ou température (ex. échangeurs).

Installation et manipulation

Les vannes E'V-C doivent être soudées.
Pour les vannes à souder respecter l'ordre indiqué sur la figure en procédant comme suit:

- si le stator est déjà assemblé, le retirer en dévissant l'écrou de fixation et en l'enlevant;
- enrouler un chiffon mouillé** et passer à la soudure sans la surchauffer en orientant la flamme vers l'extrémité des raccords (pour effectuer un soudo-brasage sans altérer l'étanchéité de la zone de soudure, utiliser **un alliage avec une température de fusion inférieure à 650 °C** ou une teneur en argent de plus de 25%);
- une fois que le détendeur est refroidi, réinsérer le stator sur la cartouche en le poussant jusqu'à la butée, visser l'écrou noir jusqu'à la butée au point de déformer la couronne circulaire en caoutchouc du stator (couple de serrage: 0,3 Nm);
- Raccorder le connecteur déjà câblé au moteur pas à pas dans le logement correspondant et serrer la vis avec un couple de 0,5 Nm en suivant les indications de la Fig. 3. Connecter ensuite l'extrémité quadripolaire du câble aux bornes correspondantes du Driver CAREL EVD*** ou du régulateur homologué CAREL et configurer les paramètres selon la valeur reprise au tableau ci-dessous.

Model	Step min	Step max	step close	Steps/s speed	mA pk	mA hold	% duty
CAREL	50	480	500	50	450	100	30

Les contrôleurs CAREL pour détendeur électronique prévoient l'augmentation du cycle de fonctionnement de 30% à 100% en phase de fermeture dans le but de diminuer les temps d'arrêt; pour accélérer davantage cette phase, il est possible de piloter la vanne à une fréquence maximale de 150 pas/sec. Pour plus d'informations sur les paramètres à configurer dans le driver, consulter le manuel du contrôle.

ATTENTION: Les détendeurs CAREL sont fournis en position complètement ouverte. Si le détendeur est activé avant d'être soudé sur le circuit frigorigère, il doit impérativement être remis en position complètement ouverte pour prévenir les hautes températures qui pourraient endommager les composants internes lors de la soudure.

Ne pas exercer de torsions ou de déformations sur la soupape ou sur les tubes d'assemblage - Ne pas taper sur la soupape avec un marteau ou des outils de ce genre - Ne pas utiliser de pinces ou d'autres instruments qui pourraient déformer la structure externe ou endommager les organes internes - Ne jamais orienter la flamme en direction de la soupape. Ne pas approcher des aimants ou des champs magnétiques de la soupape. Ne pas installer ou utiliser en présence de:

- déformation ou endommagement de la structure externe;
- fort impact dû à une chute par exemple;
- endommagement de la partie électrique (stator, boîtier de contacts, connecteur,...).

CAREL ne garantit pas le fonctionnement de la soupape en cas de déformation de la structure externe ou en cas d'endommagements des parties électriques. **ATTENTION:** La présence de particules dues à des saletés pourrait causer des dysfonctionnements de la vanne.

Connexions Electriques

Raccorder exclusivement un connecteur moulé IP67 (E2VCAB0**) dont la configuration est 1 Vert, 2 Jaune, 3 Marron, 4 Blanc. Ensuite, raccorder les quatre phases moteur à votre dispositif pilote de sorte que la phase n° 1 de la vanne corresponde à la borne n°1 du pilote et ainsi de suite. **Attention: la phase n°4 est indiquée sur le stator vanne par le symbole de la terre.** Pour les applications entraînant des interférences électromagnétiques, il existe, en option un connecteur moulé blindé (E2VCABS**) répondant à la norme en vigueur 89/336/CEE ainsi que ses modifications ultérieures. **Il faut éviter l'utilisation de connecteurs de fils standards DIN 43650 car ces derniers ne permettent pas de garantir les performances optimales du produit.**

Spécifications opérationnelles CAREL E'V-C

Compatibilité	Groupe2: R22, R134a, R404A, R407C,R410A, R744, R507A, R417A, R407H
PS – Pression maximale admissible	E2V**CS0 140bar (2030 psig); E2V**CS1 140bar (2030 psig); E2V**CW 140bar (2030 psig); E2V**CSF 90bar (1305 psig); E2V**CZ 90 bar (1305 psig)
Pression d'exercice maximale (MOPD)	Bipolaire: Jusqu'à 120 bar (1740psi) pour range E2V03*****-E2V18C*****, 85 bar (1255 psi) pour E2V24C***** Unipolaire: Jusqu'à 120 bar (1740psi) pour range E2V03C*****-E2V09C*****, 110bar (1595 psi) pour range E2V11C*****-E2V18C*****, 60bar (870 psi) E2V24C*****
P.E.D.	Gr. 2, art. 4, par. 3
UL certification (UL 429)	UL file n° E3045579, UR (US juste A1) juste pour E2V**CS0; E2V**CS1
Température du réfrigérant	-40170 °C (-401158 °F)
Température ambiante	-30170 °C (-221158 °F)
Contacter CAREL pour des conditions opérationnelles différentes ou Réfrigérants alternatifs.	

Stator CAREL E'V-C

Stator en basse tension (2 phases – 24 déteintes polaires)

Description	Bipolaire	Unipolaire
Courant de phase	450 mA	12 V
Fréquence de pilotage	50 Hz (jusqu'à 150 Hz dans le cas de fermeture d'urgence)	50 Hz
Résistance de phase (25 °C)	36 Ohm ± 10%	40 Ohm ± 10%
Index de protection	IP67 avec E2VCAB***	IP67
Angle de pas	15°	15 °
Avancement linéaire/pas	0,03 mm (0,0012 inch)	0,03 mm (0,0012 inch)
Connexions	4 fils	6 fili (AWG 18-22)
Pas de fermeture complète	500	500
Pas de réglage	480	480



Allgemeine Merkmale

Das elektronische E2V-C-Ventil wird in Kältekreisen als Drosselorgan des Kältemittels für die saugseitige Überhitzungsregelung des Verdichters installiert (als Regelsignal wird die am Verdampferauslass anhand eines Druckfühlers und eines Temperaturfühlers berechnete Überhitzung verwendet). Dieses Ventil kann auch als Druckregler in transkritisch ausgelegten CO2-Kälteanlagen (R744) eingesetzt werden. Für die Ansteuerung der E2V-C-Ventile empfehlen sich Steuerungsgeräte von CAREL. Für die E2V-C-Ventile sind die nachstehend angeführten Betriebsbedingungen einzuhalten.

Positionierung

Das E2V-C-Ventil arbeitet bidirektional; als Einlass des Kältemittels empfiehlt sich der Seitenanschluss (Fig.1), weil dort das Ventil bei Stromausfall aufgrund des Drucks, der die Schließklappe gegen die Öffnung drückt, geschlossen bleibt. Sind vor dem Expansionsventil Absperrventile installiert, muss der Kreislauf so konfiguriert werden, dass keine Widerstände in Ventillinähe auftreten. Das Absperrventil und das Expansionsventil dürfen nie gleichzeitig geschlossen sein, um gefährliche Überdrücke im Kreislauf zu vermeiden.

Installieren Sie vor dem Kältemittleingang immer einen mechanischen Filter sowohl. Die räumliche Ausrichtung ist in jeder Konfiguration, außer mit nach unten gerichtetem Stator, möglich (auf den Kopf gestelltes Ventil). Die für das E'V-C-Ventil empfohlene Position ist dieselbe eines traditionellen Thermostatventils, d.h. vor dem Verdampfer und dem eventuellen Verteiler. Die Temperatur- und Druckfühler (nicht im Lieferumfang enthalten) müssen unmittelbar hinter dem Verdampfer angebracht werden. Achten Sie bitte darauf, dass:

- der Temperaturfühler mit Wärmeleitpaste installiert und angemessen **thermisch isoliert** ist;
- beide Fühler VOR eventuellen Druck-und/oder Temperaturverändernden Vorrichtungen installiert sind (z. B. Ventile; Tauscher).

Installation und Handhabung

Die E'V-C-Ventile müssen gelötet. Befolgen Sie beim Verlöten die in der Abbildung dargestellten und nachstehend angeführten Schritte:

- Ist der Stator bereits montiert, lockern Sie die Sicherungsmutter und nehmen Sie ihn ab.
- Wickeln Sie einen nassen Lappen** um das Ventil und schweißen Sie, ohne das Ventil selbst zu überhitzen; richten Sie die Flamme auf die Enden der Anschlussstücke (für eine bessere Verlotung ohne Beeinträchtigung der Lötstellen sollte eine **Legierung mit Schmelztemperatur unter 650 °C** oder mit Silbergehalt über 25% verwendet werden).
- Der Stator erneut bis zum Endanschlag in den kalten Ventileinsatz einfügen und die schwarze Mutter so fest verschrauben, bis der Gummiring des Stators leicht verbogen ist (Drehmoment 0,3 Nm);
- Den vorverdrahteten Steckverbinder in den Schrittmotor einfügen und die Schraube nach den Anleitungen der Fig. 3 mit rund 0,5 Nm Drehmoment festschrauben. Das Verleiterkabelende an die entsprechenden Klemmen des CAREL-Treibers EVD*** oder an eine andere zugelsene CAREL-Steuerung anschließen und die Parameter gemäß Parameter-Set der nachstehenden Tabelle einstellen.

Modell	Step min	Step max	step close	Step/s speed	mA pk	mA hold	% duty
CAREL	50	480	500	50	450	100	30