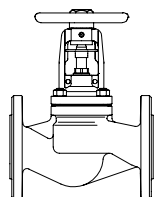


Underhållsfri bälgtätande avstängningsventil – metalltätande

ARI-FABA®-Plus -
Rakt genomlopp med flänsar

- DIN DVGW-Intyg (EN-JS1049)
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Intyg-Nr. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Bilaga II Nr. 45 (ej EN-JL1040)

Gråjärn
Segjärn
Stålgjutgods
Smitt material
Rostfritt stål

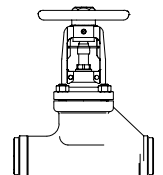
Fig. 046


Sida 2-4

ARI-FABA®-Plus -
Rakt genomlopp med svetsändar

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Intyg-Nr. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Bilaga II Nr. 45

Smitt material

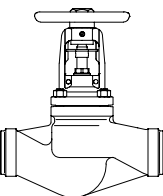
Fig. 040


Sida 5

ARI-FABA®-Plus -
Rakt genomlopp med svetsändar

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Intyg-Nr. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Bilaga II Nr. 45

Stålgjutgods

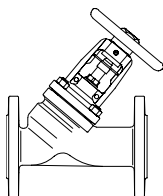
Fig. 040


Sida 6

ARI-FABA®-Plus -
Snedsäte med flänsar

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Intyg-Nr. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Bilaga II Nr. 45

Rostfritt stål

Fig. 069


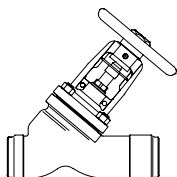
Sida 7

ARI-FABA®-Plus -
Snedsäte med svetsändar

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Intyg-Nr. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Bilaga II Nr. 45

Stålgjutgods

Rostfritt stål

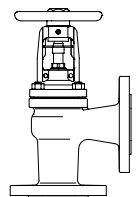
Fig. 066


Sida 8+9

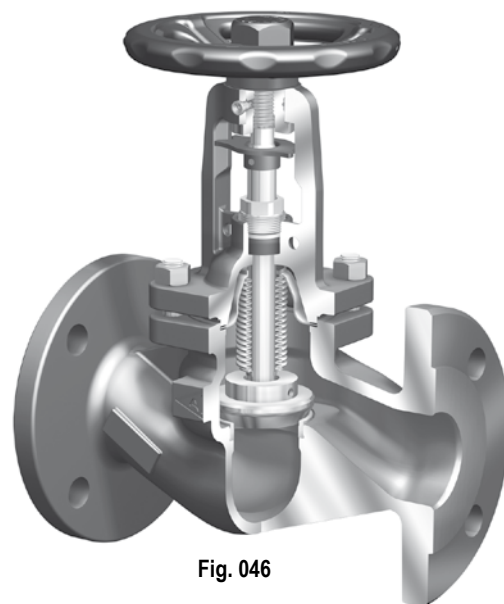
ARI-FABA®-Plus -
Vinklat genomlopp med flänsar

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Intyg-Nr. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Bilaga II No. 45 (ej EN-JL1040)

Gråjärn
Segjärn
Smitt material

Fig. 047


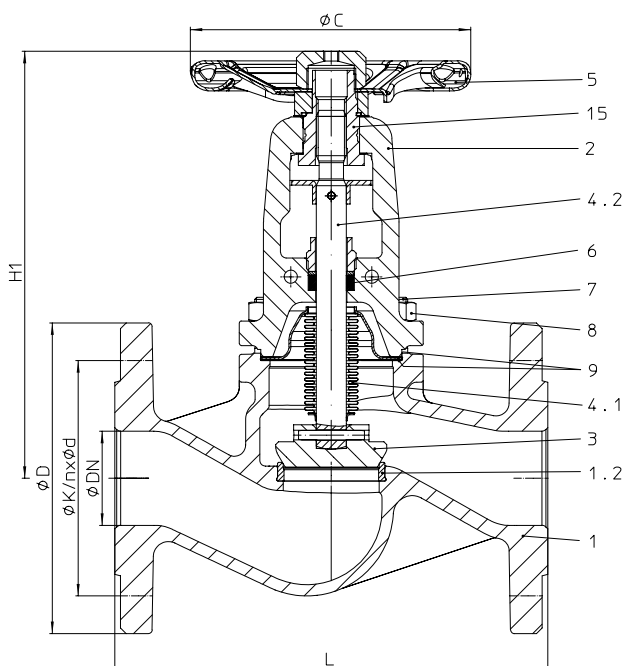
Sida 10


Fig. 046

ANSI-Utförande
se datablad
„ARI-FABA®-Plus/-Supra ANSI“

Egenskaper:

- Bälga med dubbla väggar
- Kantsätesskägla
- Fingängad spindel
- Plan konsmörjnippel
- Försänkt indikering
- Gråjärnsventil med segjärnslock
- Värmeavledande lock
- Lock anpassat för påbyggnadsdelar
- Säkerhetspackbox
- Lägesindikering standard
- Icke stigande handratt
- Löstagbar vridsäkring för alla DN
- Utanpåliggande spindelgänga
- Spindel med rullad gänga

Avstängningsventil rakt genomlopp med flänsar och bälg tätning (gråjärn, segjärn, ståljutgods)


Figur-Nr.	Tryckklass	Material	Storlek
12.046	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.046	PN16	EN-JS1049	DN15-350
Intyg: • DIN DVGW-Reg. NG-4313AO 0772			
23.046	PN25	EN-JS1049	DN15-150
34.046	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.046	PN40	1.0619+N	DN15-250

Intyg: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Intyg-Nr. TA 07 2016 C04

Enligt normer: • EN 13709 (1.0619+N)
• EN 13789 (EN-JL1040, EN-JS1049)

Kägelutförande: • Kägla med kantsäte standard

Vid höga differenstryck krävs avlastad kägla! (se sidan 12)

Stycklista					
Pos.	Res.	Benämning	Fig. 12.046	Fig. 22. / 23.046	Fig. 34. / 35. 046
1		Hus	EN-JL1040, EN-GJL-250	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2		Sätessring	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		≤DN50: X20Cr13+QT, 1.4021+QT / ≥DN65: G19 9 NbSi, 1.4551
2		Överdel	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT		GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Kägla	≤ DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (härdad) / ≥ DN250: P265GH, 1.0425 / Stellit 21		
4		Spindelenhet	--		
4.1	x	Bälg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
4.2		Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
5		Handrätt	≤DN125: St (Kataforesbelagd) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (Epoxybelagd)		
6	x	Packningsring	Ren grafit		
7		Insexskruv	5.6	--	
7		Stiftskruv	--	25CrMo4, 1.7218	
8		Hexagonmutter	--	C35E, 1.1181	
9	x	Planpackning	Ren grafit (med Cr-Ni stålinsats)		
15	x	Spindelmutter	11SMn30+C, 1.0715+C		
L Reservdel					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Bygglängd FTF serie 1 enligt DIN EN 558																
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	1100

Dimensioner																
Standardflänsmått se sidan 14																
H1	(mm)	205	205	210	210	225	230	245	265	365	395	430	550	720	775	1015
ØC	PN16	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	225	300	400	520	520	640
	PN25	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	300	300	400	520	520	640
	PN40	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	640
		(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	640
Slag	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80	100
Kvs-värde	(m³/h)	5,3	7,2	12	16	28,5	43	75	105	170	270	405	675	1090	1460	2640
Zeta-värde	--	2,9	4,9	4,3	6,5	5	5,4	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2	6,1	5,9
Zeta-värde ... med toleransområde ur Kv-värdesberäkningen enligt VDI/VDE 2173																

Vikt																
12. / 22. / 23.046	(kg)	3,7	4,5	5,6	6,9	8,9	11	15,3	21,1	32,4	51,6	74	147	247	404	524
34.046	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	168	268	395	629
35.046	(kg)	4,1	5,1	6,2	7,3	10,6	12,6	19,1	26,1	35	60,3	88	160	310	--	--

Regelverkets information/inskränkningar ska beaktas!

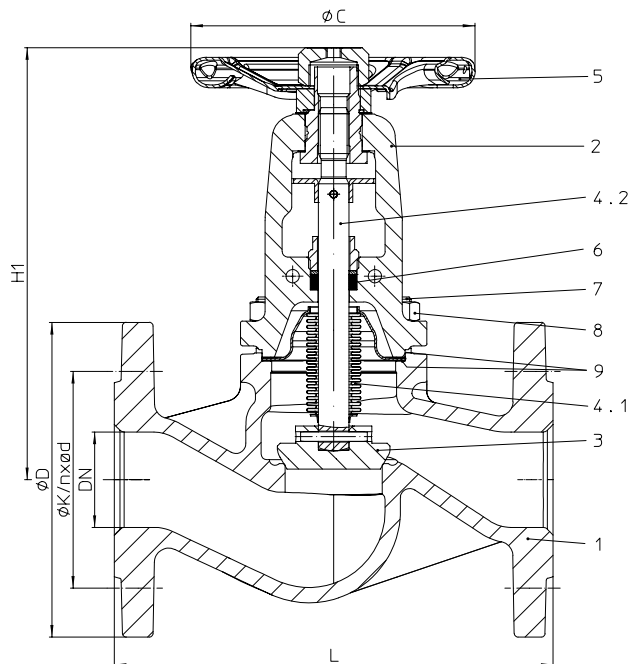
Driftinstruktionen finns att ladda ner på www.ari-armaturen.com.

ARI-Armaturer i EN-JL1040 får inte installeras i TRD 110 anläggningar.

Tillverkarintyg enligt TRB 801 Nr. 45 är tillgängligt. (EN-JL1040 är enligt TRB 801 Nr. 45 inte tillåtet)

Installationsansvar för armaturen tillhör anläggningsprojektören respektive anläggningsägaren.

Beständighet och lämplighet kontrolleras av tillverkaren på förfrågan (se produktöversikt och beständighetslista).

Avstängningsventil rakt genomlopp med flänsar och bälgtätning (rostfritt stål)


Figur-Nr.	Tryckklass	Material	Storlek
52.046	PN16	1.4408	DN15-250
62.046	PN16	1.4408 Hus / 1.0619+N Överdel	DN15-250
54.046	PN25	1.4408	DN200-250
64.046	PN25	1.4408 Hus / 1.0619+N Överdel	DN200-250
55.046	PN40	1.4408	DN15-150
65.046	PN40	1.4408 Hus / 1.0619+N Överdel	DN15-150

Intyg: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Intyg-Nr. TA 07 2016 C04

Enligt normer: • EN 13709 (1.0619+N, 1.4408)

Käglutförande: • Kägla med kantsäte standard

Vid höga differenstryck krävs avlastad kägla! (se sidan 12)

Stycklista			
Pos.	Res.	Benämning	Fig. 52. / 54. / 55.046
1		Hus	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2		Överdel	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
3	x	Kägla	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4		Spindelenhet	--
4.1	x	Bälg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2		Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
5	x	Handrätt	≤DN125: St (Kataforesbelagd) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (Epoxybelagd)
6		Packningsring	Ren grafit
7		Insexskruv	--
7		Stiftskruv	A4-70
8		Hexagonmutter	A4
9	x	Planpackning	Ren grafit (med Cr-Ni stålinsats)
L Reservdel			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----

Bygglängd FTF serie 1 enligt DIN EN 558													
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	730

Dimensioner													
Standardflänsmått se sidan 14													
H1	(mm)	200	200	210	210	225	230	245	265	365	395	430	720
ØC	PN16	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	225	300	520
	PN25	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	300	400	520
	PN40	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	400	520
		(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	400	520
Slag	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	70
Kvs-värde	(m³/h)	5,3	7,2	12	16	28,5	43	75	105	170	270	405	1090
Zeta-värde	--	2,9	4,9	4,3	6,5	5	5,4	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,2
Zeta-värde ... med toleransområde ur Kv-värdesberäkningen enligt VDI/VDE 2173													

Vikt													
52. / 54. / 62. / 55. / 64. / 65.046	(kg)	4,3	4,8	6,3	7,3	10,3	12,6	19	25	33	53	71	272

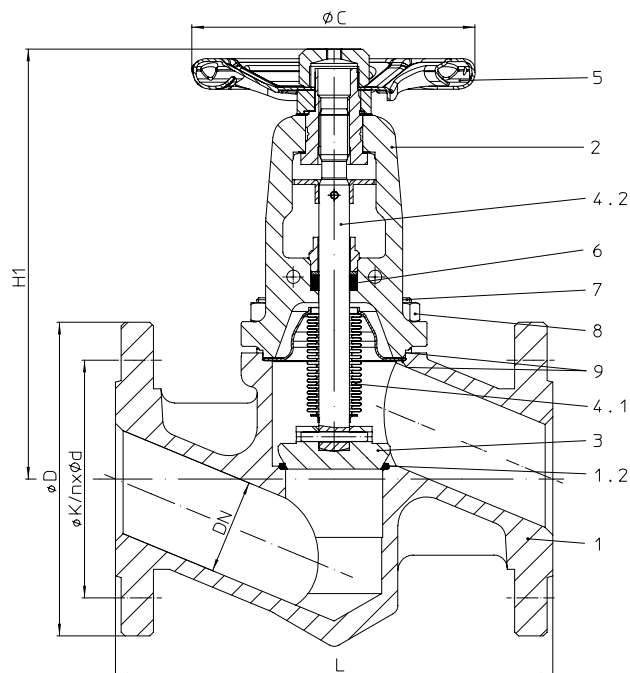
Regelverkets information/inskränkningar ska beaktas!

Driftinstruktionen finns att ladda ner på www.ari-armaturen.com.

Tillverkarintyg enligt TRB 801 Nr. 45 är tillgängligt.

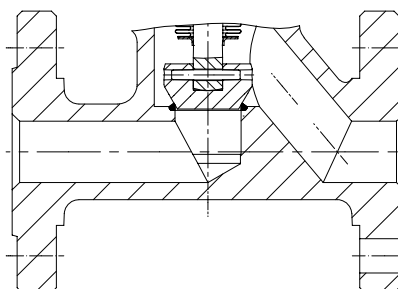
Installationsansvar för armaturen tillhör anläggningsprojektören respektive anläggningsägaren.

Beständighet och lämplighet kontrolleras av tillverkaren på förfrågan (se produktöversikt och beständighetslista).

Avstängningsventil rakt genomlopp med flänsar och bälg tätning (smitt material)

DN40-50

Figur-Nr.	Tryckklass	Material	Storlek
45.046	PN40	1.0460	DN15-50
	DN >50 se to Fig. 35.046 (1.0619+N)		

Intyg:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Intyg-Nr. TA 07 2016 C04
Enligt normer:	• EN 13709 (1.0460)
Kägelutförande:	• Kägla med kantsäte standard


DN15-32

Stycklista			
Pos.	Res.	Benämning	Fig. 45.046
1		Hus	P250 GH, 1.0460
1.2		Säte	G19 9 NbSi, 1.4551
2		Överdel	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Kägla	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (hårdad)
4		Spindelenhet	
4.1	x	Bälg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2		Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5	x	Handratt	Fe P01, 1.0330 (Kataforesbelagd)
6		Packningsring	Ren grafit
7		Stiftskruv	25CrMo4, 1.7218
8		Hexagonmutter	C35E, 1.1181
9	x	Planpackning	Ren grafit (med Cr-Ni stålinsats)
	L	Reservdel	

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Bygglängd FTF serie 1 enligt DIN EN 558							
L	(mm)	130	150	160	180	200	230

Dimensioner							
H1	(mm)	215	215	225	230	230	230
ØC (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150
Slag	(mm)	6	6	8	8	13	13
Kvs-värde	(m³/h)	3,6	6,3	10	13	24	36
Zeta-värde	--	6,2	6,4	6,2	9,9	7,1	7,7

Zeta-värde ... med toleransområde ur Kv-värdesberäkningen enligt VDI/VDE 2173

Vikt							
45.046	(kg)	3,8	4,8	5,5	7	10	12

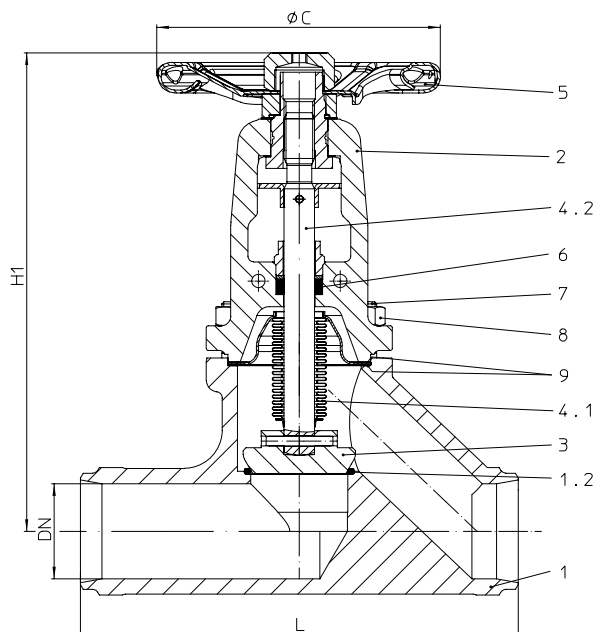
Regelverkets information/inskränkningar ska beaktas!

Driftinstruktionen finns att ladda ner på www.ari-armaturen.com.

Tillverkarintyg enligt TRB 801 Nr. 45 är tillgängligt.

Installationsansvar för armaturen tillhör anläggningsprojektören resp. anläggningsägaren.

Beständighet och lämplighet kontrolleras av tillverkaren på förfrågan (se produktöversikt och beständighetslista).

Avstängningsventil rakt genomlopp med svetsändar och bälgtätning (smitt material)


Figur-Nr.	Tryckklass	Material	Storlek
45.040	PN40	1.0460	DN15-50
	DN >50 se Fig. 35.040 (1.0619+N)		

Svetsändar enligt DIN EN 12627 - 4 (se sidan 11)

Intyg: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Intyg-Nr. TA 07 2016 C04

Enligt normer: • EN 13709 (1.0460)

Kägelutförande: • Kägla med kantsäte standard

Stycklista			
Pos.	Res.	Benämning	Fig. 45.040
1		Hus	P250 GH, 1.0460
1.2		Säte	G19 9 NbSi, 1.4551
2		Överdel	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Kägla	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (härdat)
4		Spindelenhet	
4.1	x	Bälg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2		Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5	x	Handrätt	Fe P01, 1.0330 (Kataforesbelagd)
6		Packningsring	Ren grafit
7		Stiftskruv	25CrMo4, 1.7218
8		Hexagonmutter	C35E, 1.1181
9	x	Planpackning	Ren grafit (med Cr-Ni stålinsats)
		L Reservdel	

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Bygglängd ETE serie 1 enligt DIN EN 12982							
L	(mm)	130	150	160	180	200	230

Dimensioner		Svetsändar enligt DIN EN 12627 - 4 (se sidan 11)					
H1	(mm)	215	215	225	230	250	255
ØC (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150
Slag	(mm)	6	6	8	8	13	13
Kvs-värde	(m³/h)	3,6	3,6	10	13	21	32
Zeta-värde	--	6,2	6,4	6,2	9,9	9,3	9,7

Zeta-värde ... med toleransområde ur Kv-värdesberäkningen enligt VDI/VDE 2173

Vikt							
45.040	(kg)	2,6	2,8	3,8	4,2	5,8	8,2

Regelverkets information/inskränkningar ska beaktas!

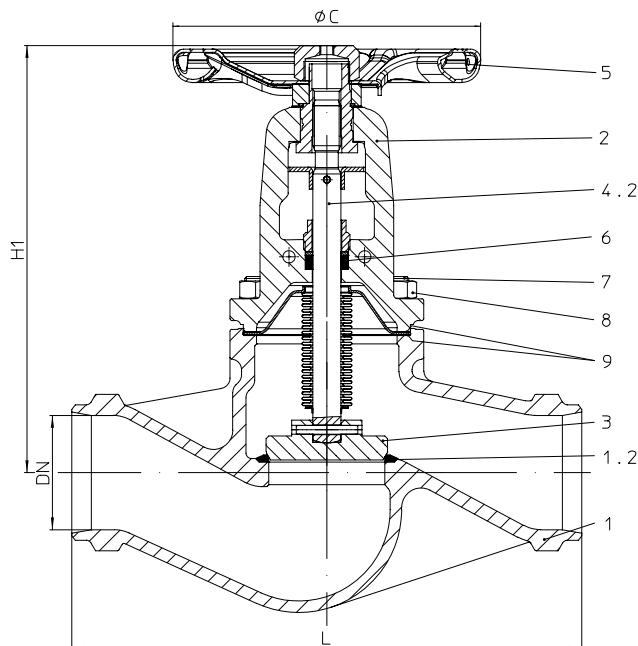
Driftinstruktionen finns att ladda ner på www.ari-armaturen.com.

Tillverkarintyg enligt TRB 801 Nr. 45 är tillgängligt.

Installationsansvar för armaturen tillhör anläggningsprojektören resp. anläggningsägaren.

Beständighet och lämplighet kontrolleras av tillverkaren på förfrågan (se produktöversikt och beständighetslista).

Utgåva 04/16 - Tekniska ändringar förbehållna - Alltid uppdaterade data på www.ari-armaturen.com!

Avstängningsventil rakt genomlopp med svetsändar och bälgtätning (stålgjutgods)


Figur-Nr.	Tryckklass	Material	Storlek
34.040	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.040	PN40	1.0619+N	DN65-250

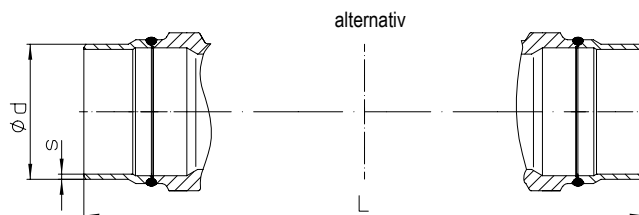
Svetsändar enligt DIN EN 12627 - 4 (se sidan 11)
alternativ: DN65-200 med skodda svetsändar av P235GH

Intyg: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

Enligt normer: • EN 13709 (1.0619+N)

Kägelutförande: • Kägla med kantsäte standard

Vid höga differensstryck krävs avlastad kägla ! (se sidan 12)


Stycklista

Pos.	Res.	Benämning	Fig. 34.040 / 35.040
1		Hus	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2		Säte	G19 9 NbSi, 1.4551
2		Överdel	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Kägla	≤DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (härdad) / ≥DN250: P265GH, 1.0425 / Stellite 21
4		Spindelenhet	
4.1	x	Bälg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2		Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5	x	Handratt	≤DN125: St (Kataforesbelagd) / >DN125: EN-JL1040, EN-GJL-250 (Epoxybelagd)
6		Packningsring	Ren grafit
7		Stiftskruv	25CrMo4, 1.7218
8		Hexagonmutter	C35E, 1.1181
9	x	Planpackning	Ren grafit (med Cr-Ni stålinsats)
	L	Reservdel	

DN	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Bygglängd ETE serie 1 enligt DIN EN 12982

L	(mm)	290	310	350	400	480	600	730	850
---	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Dimensioner

Svetsändar enligt DIN EN 12627 - 4 (se sidan 11)

H1	(mm)	245	265	365	395	430	550	720	775
ØC	PN25	(mm)	--	--	--	--	520	520	520
	PN40	(mm)	175	225	300	300	400	520	--
Slag	(mm)	16	20	25	32	40	50	70	80
Kvs-värde	(m³/h)	75	105	170	270	405	675	1090	1460
Zeta-värde	--	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2	6,1

Zeta-värde ... med toleransområde ur Kv-värdesberäkningen enligt VDI/VDE 2173

Gewichte

	(kg)	--	--	--	--	--	160	242	370
34.040	(kg)	12	16,8	23,6	40	56	166	251	--

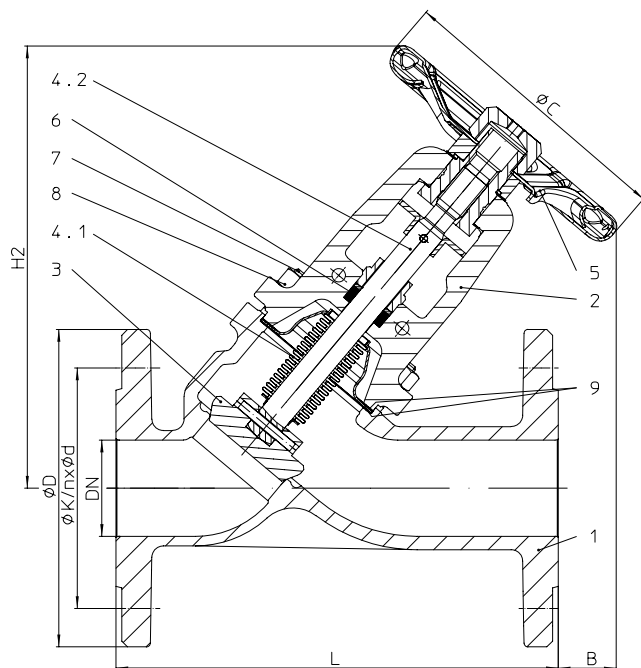
Regelverkets information/inskränkningar ska beaktas!

Driftinstruktionen finns att ladda ner på www.ari-armaturen.com.

Tillverkarintyg enligt TRB 801 Nr. 45 är tillgängligt.

Installationsansvar för armaturen tillhör anläggningsprojektören respektive anläggningsägaren.

Beständighet och lämplighet kontrolleras av tillverkaren på förfrågan (se produktöversikt och beständighetslista).

Avstängningsventil snedsäte med flänsar och bälgtätning (rostfritt stål)


Figur-Nr.	Tryckklass	Material	Storlek
52.069	PN16	1.4408	DN15-200
62.069	PN16	1.4408 Hus / 1.0619+N Överdel	DN15-200
54.069	PN25	1.4408	DN200
64.069	PN25	1.4408 Hus / 1.0619+N Överdel	DN200
55.069	PN40	1.4408	DN15-150
65.069	PN40	1.4408 Hus / 1.0619+N Överdel	DN15-150

Intyg: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Intyg-Nr. TA 07 2016 C04

Enligt normer: • EN 13709 (1.0619+N, 1.4408)

Käglutförande: • Kägla med kantsäte standard

Vid höga differenstryck krävs avlastad kägla! (se sidan 12)

Stycklista			
Pos.	Res.	Benämning	Fig. 52.069 / Fig. 54.069 / Fig. 55.069
1		Hus	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2		Överdel	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
3	x	Kägla	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4		Spindelenhet	
4.1	x	Bälg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2		Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
5	x	Handrätt	≤DN125: St (Kataforesbelagd) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (Epoxybelagd)
6		Packningsring	Ren grafit
7		Stiftskruv	A4-70
8		Hexagonmutter	A4
9	x	Planpackning	Ren grafit (med Cr-Ni stålinsats)
L Reservdel			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Bygglängd FTF serie 1 enligt DIN EN 558													
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

Dimensioner													Standardflänsmått se sidan 14
H2	(mm)	195	195	205	205	235	235	265	295	380	415	480	615
ØC	PN16	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	225	300	400
	PN25	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	300	300	400
	PN40	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400
B	(mm)	95	70	70	55	65	35	15	50	120	100	90	140
Slag	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Kvs-värde	(m³/h)	6,4	9,5	14,5	19,5	36	54	92	127	205	324	485	810
Zeta-värde	--	2	2,8	3	4,4	3,2	3,4	3,4	4,1	3,8	3,7	3,4	3,9
Zeta-värde ... med toleransområde ur Kv-värdesberäkningen enligt VDI/VDE 2173													

Vikt													
52. / 54. / 62.069	(kg)	4	4,5	5,4	6,5	8,5	11,7	16	21,7	31,1	43,5	62	180
55. / 64. / 65.069	(kg)	4	4,5	5,4	6,5	8,5	11,7	16	21,7	31,1	43,5	62	186

Regelverkets information/inskränkningar ska beaktas!

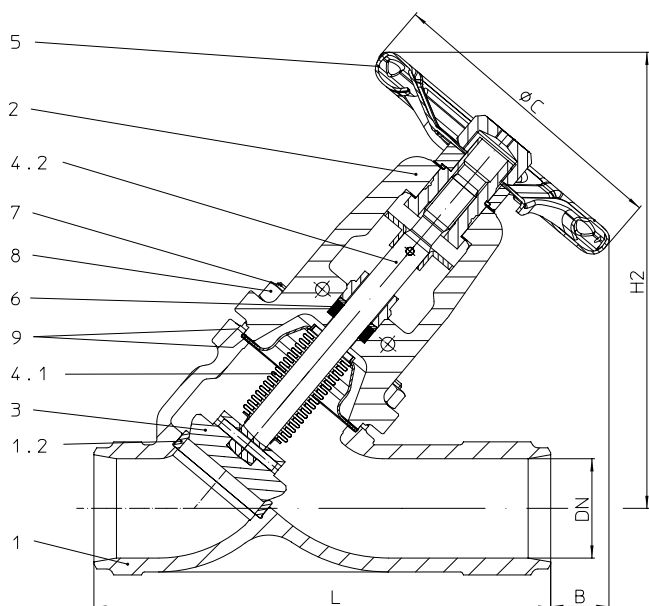
Driftinstruktionen finns att ladda ner på www.ari-armaturen.com.

Tillverkarintyg enligt TRB 801 Nr. 45 är tillgängligt.

Installationsansvar för armaturen tillhör anläggningsprojektören resp. anläggningsägaren.

Beständighet och lämplighet kontrolleras av tillverkaren på förfrågan (se produktöversikt och beständighetslista).

Utgåva 04/16 - Tekniska ändringar förbehållna - Alltid uppdaterade data på www.ari-armaturen.com!

Avstängningsventil snedsäte med svetsändar och bälgtätning (stålgjutgods)


Figur-Nr.	Tryckklass	Material	Storlek
34.066	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.066	PN40	1.0619+N	DN15-250

Svetsändar enligt DIN EN 12627 - 4 (se sidan 11)

Intyg: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Intyg-Nr. TA 07 2016 C04

Enligt normer: • EN 13709 (1.0619+N)

Kägelutförande: • Kägla med kantsäte standard

Vid höga differenstryck krävs avlastad kägla! (se sidan 12)

Stycklista

Pos.	Res.	Benämning	Fig. 34./35.066
1		Hus	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2		Säte	≤DN80: X20Cr13+QT, 1.4021+QT / >DN80: G19 9 NbSi, 1.4551
2		Överdel	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Kägla	≤DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (härdad) / ≥DN250: P265GH, 1.0425 / Stellite 21
4		Spindelenhet	
4.1	x	Bälg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2		Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5	x	Handratt	≤DN125: St (Kataforesbelagd) / >DN125: EN-JL 1040, EN-GJL-250 (Epoxybelagd)
6		Packningsring	Ren grafit
7		Stiftskruv	25CrMo4, 1.7218
8		Hexagonmutter	C35E, 1.1181
9	x	Planpackning	Ren grafit (med Cr-Ni stålinsats)
	L	Reservdel	

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Bygglängd ETE serie 1 enligt DIN EN 12982

L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850
---	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Dimensioner

Svetsändar enligt DIN EN 12627 - 4 (se sidan 11)

H2	(mm)	195	195	205	205	235	235	265	295	380	415	480	615	740	795
B	(mm)	85	65	65	50	60	35	10	45	90	60	50	110	100	45
ØC	PN25	(mm)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	520	520	520
	PN40	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	--
Slag	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Kvs-värde	(m³/h)	6,4	9,5	14,5	19,5	36	54	92	127	205	324	485	810	1310	1752
Zeta-värde	--	2	2,8	3	4,4	3,2	3,4	3,4	4,1	3,8	3,7	3,4	3,9	3,6	4,2

Zeta-värde ... med toleransområde ur Kv-värdesberäkningen enligt VDI/VDE 2173

Vikt

34.066	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	138	230	317
35.066	(kg)	2,8	3	3,4	3,6	4,5	7,3	9	11,4	30	42	62	144	239	--

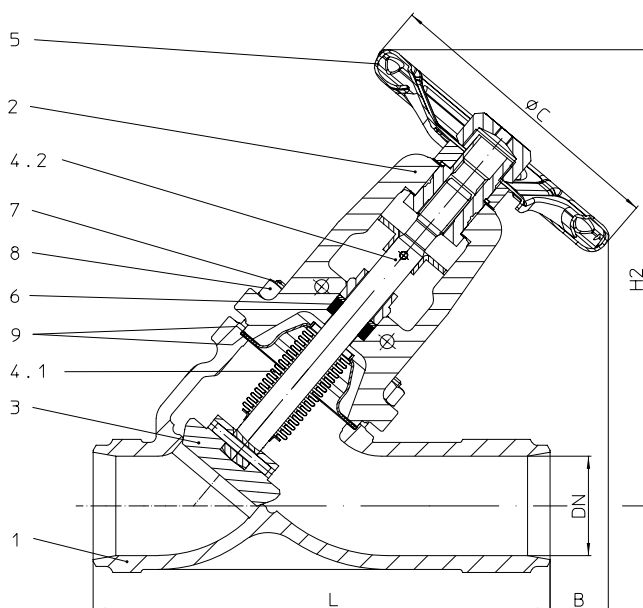
Regelverkets information/inskränkningar ska beaktas!

Driftinstruktionen finns att ladda ner på www.ari-armaturen.com.

Tillverkarintyg enligt TRB 801 Nr. 45 är tillgängligt.

Installationsansvar för armaturen tillhör anläggningsprojektören respektive anläggningsägaren.

Beständighet och lämplighet kontrolleras av tillverkaren på förfrågan (se produktöversikt och beständighetslista).

Avstängningsventil snedsäte med svetsändar och bälgtätning (rostfritt stål)


Figur-Nr.	Tryckklass	Material	Storlek
54.066	PN25	1.4581	DN200
55.066	PN40	1.4581	DN15-150

Svetsändar enligt DIN EN 12627 - 4 (se sidan 11)

Intyg: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Intyg-Nr. TA 07 2016 C04

Enligt normer: • EN 13709 (1.4581)

Kägelutförande: • Kägla med kantsäte standard

Vid höga differenstryck krävs avlastad kägla! (se sidan 12)

Stycklista			
Pos.	Res.	Benämning	Fig. 54./55.066
1		Hus	GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4581
2		Överdel	GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4408
3	x	Kägla	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4		Spindelenhet	
4.1	x	Bälg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2		Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
5	x	Handrätt	≤DN125: St (Kataforesbelagd) / >DN125: EN-JL1040, EN-GJL-250 (Epoxybelagd)
6		Packningsring	Ren grafit
7		Stiftskruv	A2-70
8		Hexagonmutter	A2
9	x	Planpackning	Ren grafit (med Cr-Ni stålinsats)
	L	Reservdel	

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Bygglängd ETE serie 1 enligt DIN EN 12982													
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

Dimensioner		Svetsändar enligt DIN EN 12627 - 4 (se sidan 11)												
H2		(mm)	195	195	205	205	235	235	265	295	380	415	480	615
B		(mm)	85	65	65	50	60	35	10	45	90	60	50	110
ØC	PN25	(mm)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	520
	PN40	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
Slag		(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Kvs-värde		(m³/h)	6,4	9,5	14,5	19,5	36	54	92	127	205	324	485	810
Zeta-värde		--	2	2,8	3	4,4	3,2	3,4	3,4	4,1	3,8	3,7	3,4	3,9
Zeta-värde ... med toleransområde ur Kv-värdesberäkningen enligt VDI/VDE 2173														

Zeta-värde ... med toleransområde ur Kv-värdesberäkningen enligt VDI/VDE 2173

Vikt													
54.066	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	157
55.066	(kg)	3,2	3,6	4	4,8	6,8	8,5	10	13,8	32	45	66	157

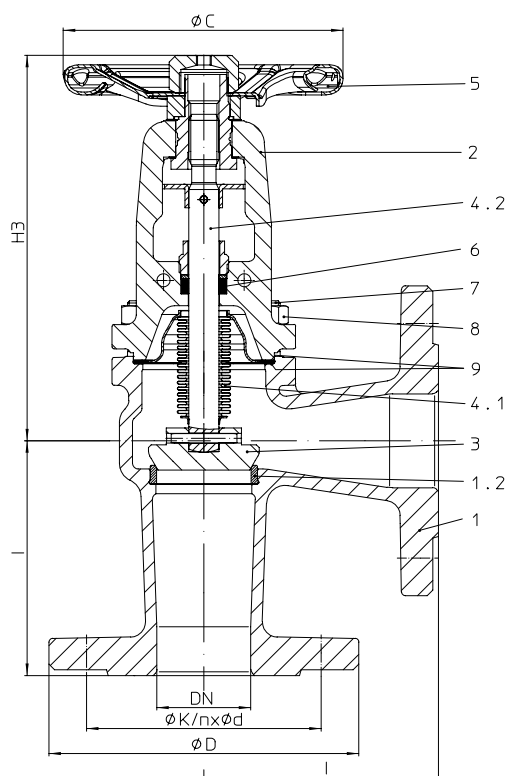
Regelverkets information/inskränkningar ska beaktas!

Driftinstruktionen finns att ladda ner på www.ari-armaturen.com.

Tillverkarintyg enligt TRB 801 Nr. 45 är tillgängligt.

Installationsansvar för armaturen tillhör anläggningsprojektören respektive anläggningsägaren.

Beständighet och lämplighet kontrolleras av tillverkaren på förfrågan (se produktöversikt och beständighetslista).

Avstängningsventil vinklat genomlopp med flänsar och bälg tätning (gråjärn, segjärn, stålgiutgods)


Figur-Nr.	Tryckklass	Material	Storlek
12.047	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.047	PN16	EN-JS1049	DN15-300
34.047	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.047	PN40	1.0619+N	DN15-150

Intyg: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Intyg-Nr. TA 07 2016 C04

Enligt normer: • EN 13709 (1.0619+N)
• EN 13789 (EN-JL1040, EN-JS1049)

Kägelutförande: • Kägla med kantsäte standard

Vid höga differenstryck krävs avlastad kägla! (se sidan 12)

Stycklista

Pos.	Res.	Benämning	Fig. 12.047	Fig. 22.047	Fig. 34.047 / Fig. 35.047
1		Hus	EN-JL1040, EN-GJL-250	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2		Sätesring	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	≤DN65: X20Cr13+QT, 1.4021+QT ≥DN80: G19 9 NbSi, 1.4551
2		Överdel	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Kägla	≤DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (härdat) / >DN200: P265GH, 1.0425 / Stellite 21		
4		Spindelenhet			
4.1	x	Bälg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
4.2		Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
5	x	Handratt	≤DN125: St (Kataforesbelagd) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (Epoxybelagd)		
6		Packningsring	Ren grafit		
7		Insexskruv	5.6	--	
7		Stiftskruv	--	25CrMo4, 1.7218	
8		Hexagonmutter	--	C35E, 1.1181	
9	x	Planpackning	Reingrafit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage)		
	L	Reservdel			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Bygglängd CTF serie 8 enligt DIN EN 558

l	(mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375
---	------	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Abmessungen

Standardflänsmått se sidan 14

H3	(mm)	190	190	195	195	210	210	220	235	325	345	370	485	615	665
ØC	PN16	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	225	300	400	520	520
	PN25	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	300	300	400	520	520
	PN40	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	--
Slag	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Kvs-värde	(m³/h)	6	9	14	19	35	53	94	143	245	390	590	845	1360	1825
Zeta-värde	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,3	3,6	3,2	3,2	2,7	2,6	2,3	3,6	3,4	3,9

Zeta-värde ... med toleransområde ur Kv-värdesberäkningen enligt VDI/VDE 2173

Vikt

12. / 22.047	(kg)	3,7	4,4	5,1	6,5	8,3	11,2	14,6	19,4	29,4	44	58	145	221	298
34.047	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	155	273	309
35.047	(kg)	4,6	6,4	6,7	7,5	10,1	12,7	17,5	22	34	49	60	--	--	--

Regelverkets information/inskränkningar ska beaktas!

 Driftinstruktionen finns att ladda ner på www.ari-armaturen.com.

ARI-Armaturer i EN-JL1040 får inte installeras i TRD 110 anläggningar.

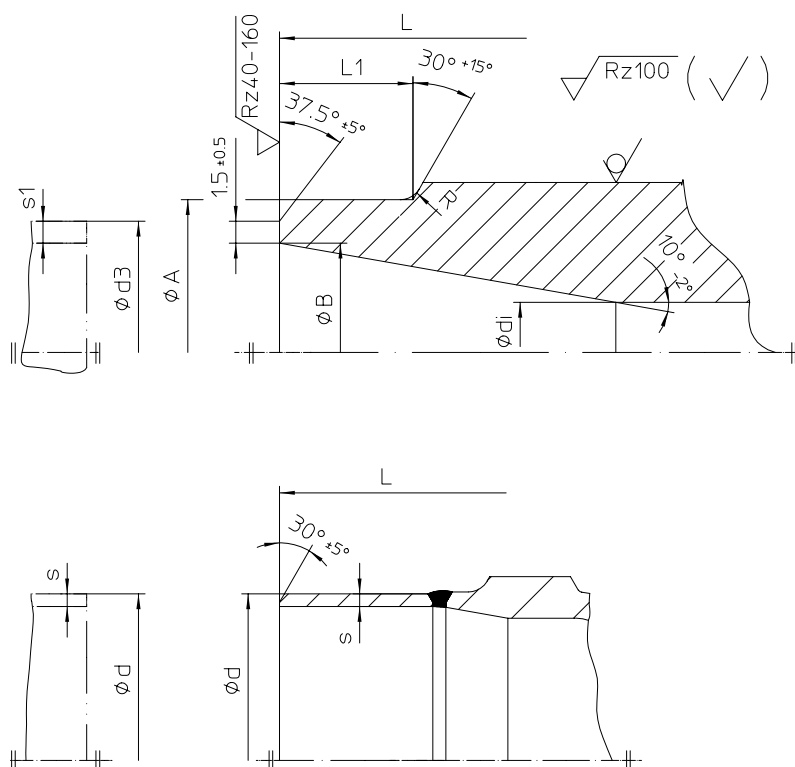
Tillverkarintyg enligt TRB 801 Nr. 45 är tillgängligt. (EN-JL1040 är enligt TRB 801 Nr. 45 inte tillåtet)

Installationsansvar för armaturen tillhör anläggningsprojektören respektive anläggningsägaren.

Beständighet och lämplighet kontrolleras av tillverkaren på förfrågan (se produktöversikt och beständighetslista).

L = Bygglängd

Kantförskjutning enligt DIN EN ISO 5817



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Svetsände enligt DIN EN 12627																	
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
ØA	(mm)	22	28	35	44	50	62	77	91	117	144	172	223	278	329	362	413
ØB	(mm)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	257,	307,9	338,	384,4
Ødi	(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	330	375
R	(mm)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5
L1 (likn.)	(mm)	10	10	10	10	10	10	10	12	14	18	20	20	25	33	45	45
Ød3	(mm)	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273	323,9	355,6	406,4
s1	(mm)	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5	4,5	5,6	7,1	8	8	8,8	11

Bygglängd ETE serie 1 enligt DIN EN 12982

Svetsände enligt DIN EN 12627 Bild 4

Svetsfog enligt DIN EN 29692 nyckeltal 1.3.3

 Vi använder för svetsarmatur material: GP240GH+N, 1.0619+N enligt DIN EN 10213-2,
 P250GH, 1.0460 enligt DIN EN 10222-2,
 GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4581 enligt DIN EN 10213-4.

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Skodda svetsändar av P235GH (Röranslutning ^Δ svetshals)																	
Ød	(mm)	--	--	--	--	--	--	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	--	--	--	--
Øs	(mm)	--	--	--	--	--	--	2,9	3,2	3,6	4	4,5	6,3	--	--	--	--

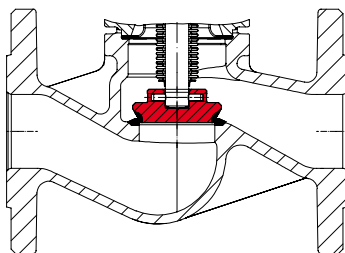
För skoanslutning (DN65-200) använder vi material P235GH enligt DIN EN 10216-2.

Baserat på erfarenhet rekommenderar vi insvetsning av ventiler och smutsfångare i rörledningen med elektrosvetsning.

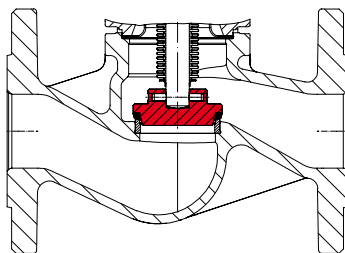
Som svetsställsats ska kalkbaserade elektroder med ändamålsenlig sammansättning användas.

Gassvetsning ska undvikas.

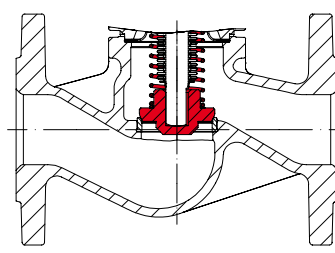
På grund av olika materialsammansättningar och materialtjocklekar för armaturer och rörledningar orsakar gassvetsning väsentligt fler fel än elektrosvetsningen (hårdningssprickor, grovkornig struktur).



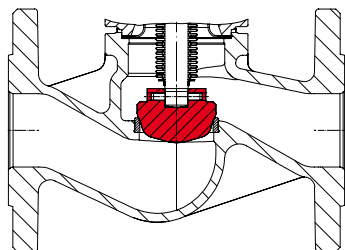
Kägla med stelliterad kantsäte ¹⁾



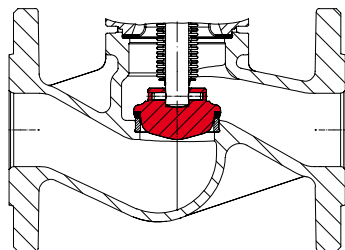
Kägla med mjuktätning
Max drifttemperatur 200 C med PTFE + 25% kol



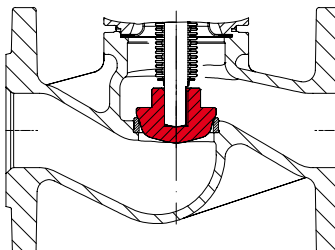
Lös kägla med kantsäte och återställningsfjäder
(Öppningstryck se bilaga flödeskaraktistik)



Reglerkägla med kantsäte ¹⁾

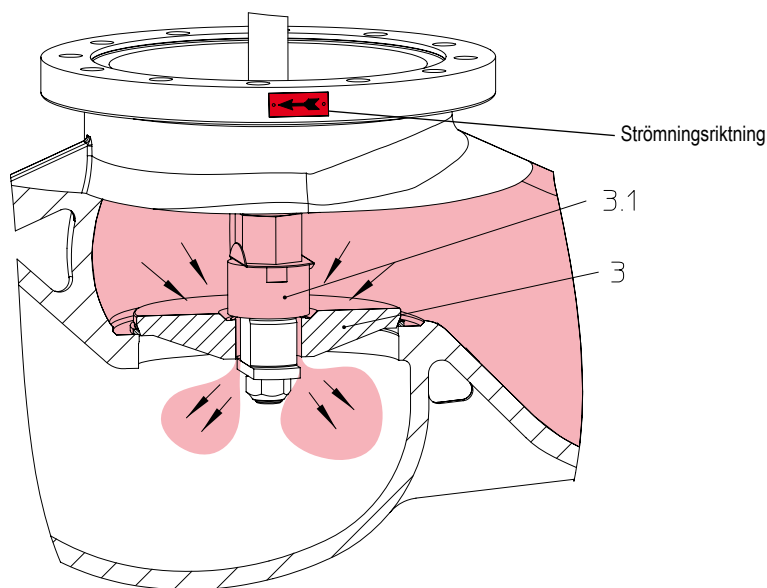


Reglerkägla med mjuktätning ¹⁾
Max drifttemperatur 200 C med PTFE + 25% kol



Lös reglerkägla med kantsäte ¹⁾
(Öppningstryck se bilaga: flödeskaraktistik)

¹⁾ max tillåtet ΔP vid reglerställning, se bilaga: flödeskaraktistik



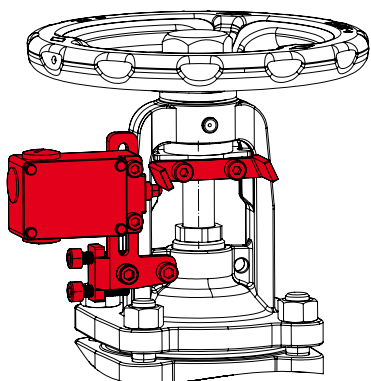
Avlastadkägla
(Standard: DN15 - 300 med kantsäte, från DN350 med plansäte)

Armaturer med avlastadkägla måste installeras med medieströmningen över kägla (Pos. 3) såsom pilen på huset visar och med spindel vertikalt upprätt.

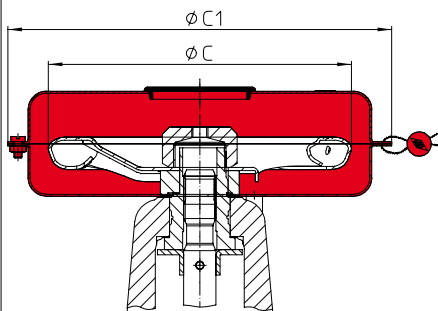
Funktion:
När ventilen är stängd, moturs vridning av handratten lyfter pilotkägla (3.1) ur den större avlastade kägla (3). Detta medger att mediet passerar kägla och utjämnar medietrycket under kägla (3). Efter trycket är utjämnat inom värdena angivna i tabellen kan ventilen öppnas med normal manuell kraft.
Avlastade käglor fungerar fullt ut enbart i slutna system.
Vid mediaflöde till fria luften kan mediats tryckutjämning under kägla inte skapas.
Vid rörsystem med stora volymer måste i enstaka fall, vid långa tryckutjämningstider, bypass-ledning (eller andra arrangemang) användas.

ARI-Avstängningsventiler måste utrustas med avlastningskägla då de överskrider angiven tryckdifferens

DN	125	150	200	250	300	350	400	500
Differenstryck (ΔP) (bar)	25	21	14	9	6	4,5	3,5	1,5



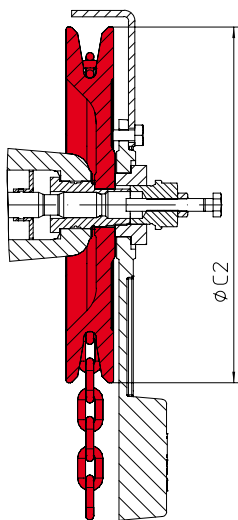
Gränslägesbrytare



Rattkäpa enligt DIN EN 12828
(manipulationssäkert rattskydd)

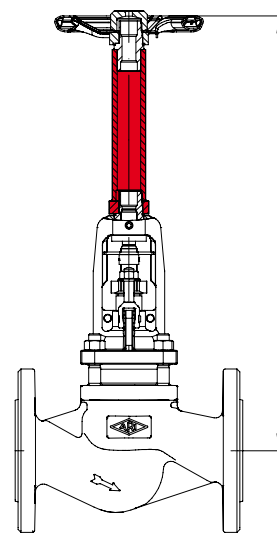
Storlek	DN (mm)	ØC (mm)	ØC1 (mm)
I	15-50	125	170
II	65-80	150	190
III	100-150	225	330

Handratt-Ø reducerat från DN65!

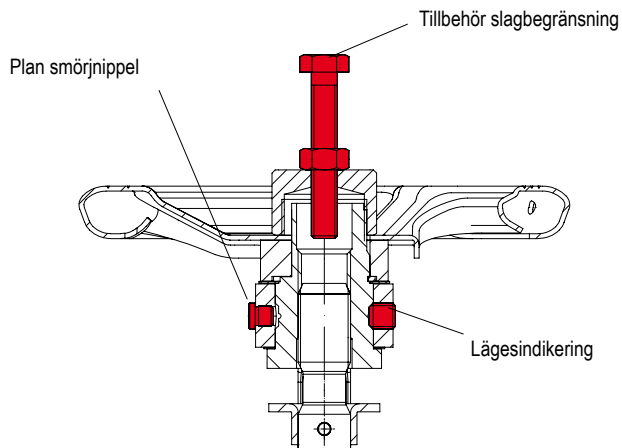


Kedjehjul

DN (mm)	ØC2 (mm)	Vikt (kg)
15-32	180	2,5
40-80	220	7
100-150	260	8,9
200-400	300	11



Spindelförlängning (Ange längd vid order!)



Plan smörjnippel / Lägesindikering / Slagbegränsning

Slagbegränsning
(Tillbehör finns inte i leveransomfånget!)

DN (mm)	Insexskruv (mm x mm)
15-80	M8 x 55
100	M12 x 70
125-150	M12 x 80
200	M12 x 100
250-300	M12 x 120
350-400	M16 x 160

DN			15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
Standard-flänsmått enligt DIN EN 1092-1/-2										Flänsboring/tjocklek enligt DIN 2533/2544/2545									
PN6	ØD	(mm)	80	90	100	120	130	140	160	190	210	240	265	320	--	--	--	--	--
	ØK	(mm)	55	65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280	--	--	--	--	--
	n x Ød	(mm)	4x11	4x11	4x11	4x14	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	--	--	--	--	--
PN16	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580	715
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	650
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	4x18 ¹⁾	8x18	8x18	8x18	8x22	12x22	12x26	12x26	16x26	16x30	20x33
PN25	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555	620	730
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430	490	550	660
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30	16x33	16x36	20x36
PN40	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515	580	660	755
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450	510	585	670
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33	16x36	16x39	20x42

¹⁾ även med 8-håls flänsboring enligt DIN EN 1092-1/-2 möjlig.

¹⁾ även med 8-håls flänsboring enligt DIN EN 1092-1/-2 möjlig.

Tryck-Temperatur-Tabell	Mellanvärde kan interpoleras fram mellan närliggande värde.
--------------------------------	---

enligt DIN EN 1092-2			-60°C till <-10°C ¹⁾	-10°C till 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-JL1040	16	(bar)	--	16	14,4	12,8	11,2	9,6	--	--	--
EN-JS1049	16	(bar)	on request	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	--	--
EN-JS1049	25	(bar)	on request	25	24,3	23	21,8	20	17,5	--	--
EN-JS1049	40	(bar)	on request	40	38,8	36,8	34,8	32	28	--	--

enligt ARI-Werknorm			-60°C till <-10°C ¹⁾	-10°C till 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	8,2
1.0619+N	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	13,1
1.0460	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	10
1.0460	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	16

enligt DIN EN 1092-1			-60°C till <-10°C ¹⁾	-10°C till 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.4408	16	(bar)	16	16	14,5	13,4	12,7	11,8	11,4	10,9	--
1.4408	25	(bar)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1	--
1.4408	40	(bar)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	--
1.4581	16	(bar)	8	16	15,6	14,9	14,1	13,3	12,8	12,4	--
1.4581	25	(bar)	12,5	25	24,5	23,3	22,1	20,8	20,1	19,5	--
1.4581	40	(bar)	20	40	39,2	37,3	35,4	33,3	32,1	31,2	--

¹⁾ Skruvar och muttrar av A4-70 (vid temperatur under -10°C)

Ange vid beställning:

- Figurnummer
- Tryckklass
- Storlek
- Ev. specialutförande / tillbehör

Exempel:

Figur 35.046; Tryckklass PN40; Storlek DN100.



Framtidens teknik.
DEUTSCHE QUALITÄTSARMATUREN

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33750 Schloß Holte-Stukenbrock,
 Tel. +49 52 07 / 994-0, Telefax +49 52 07 / 994-158 e 159 Internet: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com